Акционерное общество
ВОЛГОГРАДСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ ТЕХНОЛОГИИ
ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО АППАРАТОСТРОЕНИЯ

АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»

С 1966 года головная технологическая организация по сборочно-сварочному производству и термообработке сварных конструкций в отрасли химического и нефтяного машиностроения

Система менеджмента качества сертифицирована с 2006 года

Адрес: 400005, область Волгоградская, город Волгоград, проспект им В.И. Ленина, дом № 90, корпус Б
Р/с 40702810200000041831 Банк ГПБ (АО) г. Москва, БИК 044525823, кор. сч. 30101810200000000823
ИНН 3442003081 КПП 344201001

Телефон (8442) 23-21-17 *(приёмная)*
Факс (8442) 23-11-49
E-mail: vniipthna@mail.ru
http://www.hna.ru

04.07.2024

Руководителю организации

О направлениях, в которых
АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры»
является специализированной организацией

Информационное письмо

С 1987 г. в нормативных документах, утвержденных Госгортехнадзором СССР, а затем и Ростехнадзором России, **АО «ВНИИПТхимнефтеаппаратуры» указан в качестве специализированной научно-исследовательской организации в области технологии изготовления, сварки, металловедения, коррозии, контроля, термообработки, расчета на прочность, ремонта, технического диагностирования и определения остаточного ресурса сосудов и аппаратов, работающих под давлением** (см. ГОСТ Р 51364-99 «Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия» (статус: **действующий**)[1]; ПБ 10-115-96 «Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением»[2]; ОСТ 26-291-94 Изменения №1 1995 г. «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»[3], ПБ 03-384-00 «Правила проектирования, изготовления и приемки сосудов и аппаратов стальных, сварных»[4]; СТО 00220575.063-2005 «Сосуды, аппараты и блоки технологические установок подготовки и переработки нефти и газа, содержащих сероводород и вызывающих коррозийное растрескивание. Технические требования» (статус: **действующий**)[5] и др.).

Институт является разработчиком ГОСТ Р 55601-2013 «Аппараты теплообменные и аппараты воздушного охлаждения. Крепление труб в трубных решетках. Общие технические требования» (статус: **действующий**)[6], в связи с чем **является специализированной организацией по креплению и развальцовке труб в трубных решетках**.

Разработав СТО 00220368-023-2015 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы затяжки резьбовых соединений. Общие технические требования» (статус: **действующий)**[7] **имеет специализацию в затяжке резьбовых соединений**.

Металловедение, как специализированное направление, было закреплено Минхиммашем за ВНИИПТхимнефтеаппаратуры при распределении головных функций научно-исследовательских организаций. На основании этого, в институте был организован отдел металловедения, в состав которого вошла лаборатория металлографии (с группой рентгеноструктурного анализа и электронной микроскопии), химического и спектрального анализа, коррозии. Лаборатория

механических испытаний и тензометрирования была включена в состав отдела термообработки и нагревательных устройств. Для Минхиммаша ВНИИПТхимнефтеаппаратуры был разработан ОСТ 26-1379-76 «Швы сварных соединений. Металлографический метод контроля основного металла и сварных соединений», который был утвержден и введен в действие в 1976 году и действовал до 1990 г. После переподчинения ВНИИПТхимнефтеаппаратуры Минтяжмашу, этот НТД был, по заданию Минтяжмаша СССР, переработан, с учетом его специфики, в РД 24.200.04-90 (статус: **действующий**)[8] с тем же названием, утвержден и введен в действие в 1991 г. На данный РД в своей библиографии ссылается ГОСТ 34347-2017.

ВНИИПТхимнефтеаппаратуры разработал инструкцию «Стилоскопирование основных и сварочных материалов и готовой продукции», после чего, по заданию Ростехнадзора, переработал эту Инструкцию 1996 г., в согласованный с НИИхиммашем РД 26.260.15-2001 (статус: **действующий**)[9], который утвержден и введен, согласно письма Ростехнадзора от 22.11.2002, в действие ТК 260 «Оборудование химическое и нефтегазоперерабатывающее». На данный РД в своих библиографиях ссылаются ГОСТ 34347-2017 (статус: **действующий)**; ГОСТ 19277-2016 (статус: д**ействующий)**; ГОСТ Р 55429-2013 (статус: **действующий)**.

ВНИИПТхимнефтеаппаратуры, по заданию Минхиммаша, разработал РД РТМ 26-362-80 - РД РТМ 26-366-80 «Ускоренные и маркировочные методы химического и спектрального анализа в химнефтеаппаратостроении» (статус: **действующий)**.

ВНИИПТхимнефтеаппаратуры ежегодно, для выработки единых подходов к обеспечению качества выпускаемой продукции, по поручению Минхиммаша, **проводил совещание ЦЗЛ** (центральных заводских лабораторий) **всех заводов министерства**. Также, **отдел развальцовки труб организовывал совещание главных технологов и специалистов заводов, ответственных за развальцовку труб в трубных решетках.**

С уважением,
Заместитель генерального директора по развитию и общим вопросам Л.С. Щелкунов

1) **Области специализации института в НТД:**

[1] ГОСТ Р 51364-99 специализация - технология изготовления, сварка, термообработка, металловедение;

[2] ПБ 10-115-96 специализация - сосуды: технология изготовления, сварка, контроль, термообработка, техническое диагностирование и определение остаточного ресурса, металловедение, расчеты на прочность, ремонт;

[3] ОСТ 26-291-94 Изменения №1 специализация - сосуды: технология изготовления, сварка, контроль, термообработка, техническое диагностирование и определение остаточного ресурса;

[4] ПБ 03-384-00 специализация - технология изготовления, сварка, термообработка;

[5] СТО 00220575.063-2005 специализация - сосуды: технология изготовления, сварка, контроль, термообработка, техническое диагностирование и определение остаточного ресурса;

[6] ГОСТ Р 55601-2013 специализация - крепление труб в трубных решетках, развальцовка труб в трубных решетках;

[7] СТО 00220368-023-2015 специализация - затяжка резьбовых соединений;

[8] РД 24.200.04-90 специализация - сварка, контроль, термообработка, металловедение;
[9] РД 26.260.15-2001 специализация – сварка.

2) НТД, упомянутые в настоящем письме, разработанные ВНИИПТхимнефтеаппаратуры:
- ГОСТ Р 55601-2013 «Аппараты теплообменные и аппараты воздушного охлаждения. Крепление труб в трубных решетках. Общие технические требования»,
- ОСТ 26-291-94 (как разработчик, ВНИИПТхимнефтеаппаратуры, указан в Изменении №1 к данному ОСТ) «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия», включая его первую редакцию 1971 года,
- ОСТ 26-1379-76 «Швы сварных соединений. Металлографический метод контроля основного металла и сварных соединений»,
- РД 24.200.04-90 «Швы сварных соединений. Металлографический метод контроля основного металла и сварных соединений»,
- СТО 00220575.063-2005 «Сосуды, аппараты и блоки технологические установок подготовки и переработки нефти и газа, содержащих сероводород и вызывающих коррозийное растрескивание. Технические требования»,
- РД 26.260.15-2001 «Стилоскопирование основных и сварочных материалов и готовой продукции»,
- РД РТМ 26-362-80 - РД РТМ 26-366-80 «Ускоренные и маркировочные методы химического и спектрального анализа в химнефтеаппаратостроении»,
- СТО 00220368-023-2015 «Сосуды и аппараты. Нормы и методы затяжки резьбовых соединений. Общие технические требования».

3) **ГОСТы, разработанные на основе ОСТ 26-291 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»:**
- ГОСТ 34347-2017 «Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия»,
- ГОСТ 31842-2012 "Нефтяная и газовая промышленность. Теплообменники кожухотрубчатые. Технические требования",
- ГОСТ 31838-2012 «Аппараты колонные. Технические требования»,
- ГОСТ Р 51364-99 «Аппараты воздушного охлаждения. Общие технические условия»,
- ГОСТ ISO 13706 – 2011 «Аппараты с воздушным охлаждением. Общие технические требования».